

**REGIONE TOSCANA – DIPARTIMENTO AMBIENTE**
**QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI**

 Stabilimento: **JERSEY MODE S.P.A.**

via: <b>delle Fonti</b> N° <b>384/B</b> Comune <b>PRATO</b> Prov. <b>PO</b>													
Sigla	Origine	Portata Fumi secchi (Nmc/h) (1)	Sez. (mq)	Velocità allo sbocco (m/sec.) (1)	Temp. Emiss. (°C) (1)	Altezza camino (3)	Durata emissione		Impianto di abbattimento (2)	Stima inquinanti emessi			Note
							h/g	g/a		Inquin. (3)	mg/Nmc secchi	kg/h	
A3	Centrale termica	MAX 8400	0,28	8,3	220	8	24	230	-----	NOx	200(**)	---	nota (5)
										CO	100	---	
										polveri	(4)	---	
A4	Centrale termica	MAX 8400	0,38	6	220	8	24	230	-----	NOx	200(**)	---	
										CO	100	---	
										polveri	(4)	---	
B1	<b>Ramosa Bruckner a 5 campi</b>	10000-20000	0,5	5,5-11	120-150	10	24	230	-----	<b>SOV (6) Tab.D</b>	---	<b>0,50</b>	---
										<b>Classe IV+III</b>	---	<b>0,35</b>	
										<b>Classe III+II</b>	---	<b>0,25</b>	
										<b>Classe II</b>	---	<b>0,02</b>	
										Alchilbenzeni	30	---	
B2	<b>Ramosa Bruckner a 2 campi</b>	3000-4500	0,130	6,6-10	80-150	10	24	230	-----	<b>SOV (6) Tab.D</b>	---	<b>0,15</b>	---
										<b>Classe IV+III</b>	---	<b>0,10</b>	
										<b>Classe III+II</b>	---	<b>0,075</b>	
										<b>Classe II</b>	---	<b>0,01</b>	
										Alchilbenzeni	30	---	
B6	<b>Ramosa Alea</b>	12000-20000	0,28	11,9-19,8	120-150	10	24	230	-----	<b>SOV (6) Tab.D</b>	---	<b>0,35</b>	---
										<b>Classe IV+III</b>	---	<b>0,25</b>	
										<b>Classe III+II</b>	---	<b>0,20</b>	
										<b>Classe II</b>	---	<b>0,01</b>	
										Alchilbenzeni	30	---	
B7	<b>Ramosa Unitech</b>	6000-20000	0,33	5,5-16,8	120-150	10	24	230	-----	<b>SOV (6) Tab.D</b>	---	<b>0,35</b>	---
										<b>Classe IV+III</b>	---	<b>0,25</b>	
										<b>Classe III+II</b>	---	<b>0,20</b>	
										<b>Classe II</b>	---	<b>0,01</b>	
										Alchilbenzeni	30	---	
B8	<b>Ramosa Unitech</b>	6000-20000	0,33	5,5-16,8	120-150	10	24	230	-----	<b>SOV (6) Tab.D</b>	---	<b>0,35</b>	---
										<b>Classe IV+III</b>	---	<b>0,25</b>	
										<b>Classe III+II</b>	---	<b>0,20</b>	
										<b>Classe II</b>	---	<b>0,01</b>	
										Alchilbenzeni	30	---	
B9	<b>Ramosa Unitech</b>	10000-20000	0,38	7,3-14,6	40-60	10	24	230	Scrubber ad umido nota (7)	<b>SOV (6) Tab.D</b>	---	<b>1,00</b>	---
										<b>Classe IV+III</b>	---	<b>0,75</b>	
										<b>Classe III+II</b>	---	<b>0,50</b>	
										<b>Classe II</b>	---	<b>0,025</b>	
										Alchilbenzeni	30	---	
C1	Controllo tessuti	100-1000	0,03	0,9-9,2	Amb.	10	10	230	-----	SOV	---	---	nota (8)
C2	Controllo tessuti	100-1000	0,03	0,9-9,2	Amb.	10	10	230	-----	SOV	---	---	
F1/a	Enairgy esaustore	1500-8000	0,125	14,3-23	50-80	10	16	230	-----	Acido acetico	100	2	nota (9)
F1/b	Enairgy vaporizzo	10000-18000	0,196	18,3-35	60-100	10	16	230	-----	Acido acetico	100		

**REGIONE TOSCANA – DIPARTIMENTO AMBIENTE**

**QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI**

Stabilimento: **JERSEY MODE S.P.A.**

via: **delle Fonti** N° **384/B** Comune **PRATO** Prov. **PO**

Sigla	Origine	Portata Fumi secchi (Nmc/h) (1)	Sez. (mq)	Velocità allo sbocco (m/sec.) (1)	Temp. Emiss. (°C) (1)	Altezza camino (3)	Durata emissione		Impianto di abbattimento (2)	Stima inquinanti emessi			Note
							h/g	g/a		Inquin. (3)	mg/Nmc secchi	kg/h	
F2/a	Asciuganti tumbler	2000-3000	0,096	5,8-8,7	60-90	8	12	230	-----	Acido acetico	100	2	nota (9)
F2/b	Asciuganti tumbler	2000-3000	0,096	5,8-8,7	60-90	8	12	230	-----	Acido acetico	100		
F2/c	Asciuganti tumbler	2000-3000	0,096	5,8-8,7	60-90	8	12	230	-----	Acido acetico	100		
F2/d	Asciugante tumbler	16000-24000	0,28	15,8-23,8	60-90	8	24	230	-----	Acido acetico	100		
F2/e	Asciugante tumbler	4000-8000	0,16	7-13,8	60-90	8	24	230	-----	Acido acetico	100		
F2/f	Asciugante tumbler	2000-4000	0,098	5,7-11,3	60-90	8	24	230	-----	Acido acetico	100		
E5	Silos sali tintoriali	1000-1500	0,03	12-14	Amb.	10	1	24	Ad umido	Polveri	10	---	nota (10)
E9/A	Filtrazione fibre tessili (smeriglio)	4500-5500	0,38	3-4	Amb.	7	24	230	A secco	Polveri	20	---	nota (11)
E9/B	Filtrazione fibre tessili (pulizia ramosa ALEA)	500-700	0,03	3,5-5,5	Amb.	7,5	20 min	48	A secco	Polveri	20	---	
E9/C	Filtrazione fibre tessili (pulizia ramosa ALEA)	500-700	0,03	3,5-5,5	Amb.	7,5	20 min	48	A secco	Polveri	20	---	
E9/d	Sistema di filtrazione centralizzato	20000-25000	1,5	3,7-4,6	Amb.	7,5	24	230	A secco	Polveri	20	---	

Nota

- (1) Il dato può derivare da stima o misura.  
 (2) Vedi elenco degli impianti di abbattimento.  
 (3) Indicare in allegato la metodologia di stima impiegata.

Nota

INDICARE:

Scheda situazione antecedente modifica

☐

Scheda situazione seguente la modifica

☒

NOTA (\*): *emissione oggetto di adeguamento*

NOTA (\*\*): Richiesta correzione atto con nota PEC del 16/10/2019 in quanto impianti esistenti al 20/12/2018.

NOTA (4): sulla base di quanto indicato nell'Allegato 2 al *Piano Regionale per la Qualità dell'aria ambiente*, il valore limite di emissione delle polveri si considera rispettato poiché gli impianti sono alimentati a gas metano.

NOTA (5): inquinanti modificati alla luce del D.Lgs 183/2017.

NOTA (6): SOV totali come somma delle Classi III, IV e V della Tabella D della Parte II dell'Allegato I alla Parte Quinta del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

NOTA (7): in relazione a quanto riportato nel P.to 1. Campo di applicazione, Parte Prima dell'Allegato 2 Al PRQA, si richiede di disporre fino al 01/01/2025 per l'adeguamento normativo dalla linea di

trattamento tessuti in ramosa Alea, emissione B6.

NOTA (8): in luogo dei controlli di emissione si presenta nel report annuale una dichiarazione scritta contenente il quantitativo di prodotti smacchianti utilizzati durante le operazioni di controllo e le schede di sicurezza dei prodotti smacchianti impiegati. Il quantitativo di cui sopra verrà riportato sul registro delle analisi di emissione.

NOTA (9): monitoraggio sostituito da registro di contabilizzazione del consumo di acido acetico come da Decreto n° 11819 del 12/07/2019.

NOTA (10): Emissione attualmente esonerata dai controlli periodici in quanto provvista di adeguato impianto di abbattimento. In relazione al necessario adeguamento al PRQA, si richiede di disporre il monitoraggio annuale, prevedendo l'esonero dai successivi campionamenti analitici qualora l'esito dei primi due autocontrolli evidenzia un flusso di massa inferiore ad 1/20 della soglia di rilevanza di 0,1 kg/h stabilita per le polveri totali nell'Allegato 1 alla Parte seconda del PRQA.

NOTA (11): sulla base di quanto indicato per le emissioni derivanti da aspirazione pelurie nell'Allegato 2 al Piano Regionale per la Qualità dell'aria ambiente, non sono prescritti controlli periodici in quanto presenti idonei impianti di abbattimento.

### **RIEPILOGO EMISSIONI SCARSAMENTE RILEVANTI**

Emissioni da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e sicurezza degli ambienti di lavoro ai sensi del comma 5, art. 272, parte V, D.Lgs 152/06 smi

- n.1 emissione derivante da sfiato di vapore degasatore termico recupero condense (sigla E6);
- n.1 emissione derivante da ricambio aria ambiente reparto tintoria (sigla E7);
- n.11 valvole di sicurezza su impianto vapore (sigla E10);
- n.1 emissione derivante da cabina metano (sigla E11);
- n.1 emissione derivante da cabina elettrica (sigla E12);
- n.1 emissione da saldatura riparazione macchinari non ricompresa nel ciclo produttivo (sigla H1).

Emissioni in deroga ai sensi del Punto 1, lett. d), della Parte I dell'Allegato IV alla Parte Quinta del D.Lgs 152/06 smi.

- n.2 emissioni derivanti da vaporizzo (sigla E2), in quanto originate da un *trattamento di finissaggio con vapore espanso ed a bassa pressione effettuato a temperatura inferiore a 150°C e su merce non avente subito un ultimo bagno acquoso con utilizzo di acidi, alcali o prodotti volatili, organici od inorganici*;
- n.4 emissioni derivanti da decatizzo (sigla E3), in quanto originate da un *trattamento di finissaggio con vapore espanso ed a bassa pressione effettuato a temperatura inferiore a 150°C e su merce non avente subito un ultimo bagno acquoso con utilizzo di acidi, alcali o prodotti volatili, organici od inorganici*;
- n.2 emissioni derivanti da sanforizzo (sigla E4), in quanto originate da un *trattamento di finissaggio con vapore espanso ed a bassa pressione effettuato a temperatura inferiore a 150°C e su merce non avente subito un ultimo bagno acquoso con utilizzo di acidi, alcali o prodotti volatili, organici od inorganici*;
- n.2 emissioni derivanti da KD (sigla E15), in quanto originate da un *trattamento di finissaggio con vapore espanso ed a bassa pressione effettuato a temperatura inferiore a 150°C e su merce non avente subito un ultimo bagno acquoso con utilizzo di acidi, alcali o prodotti volatili, organici od inorganici*.
- n.1 emissione derivante da processo di asciugatura in libero (sigla E16), in quanto originate da un *trattamento di finissaggio con vapore espanso ed a bassa pressione effettuato a temperatura inferiore a 150°C e su merce non avente subito un ultimo bagno acquoso con utilizzo di acidi, alcali o prodotti volatili, organici od inorganici*.

## MANUTENZIONE ORDINARIA IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

Sigla	Sistemi di abbattimento	Componenti soggette a controlli e manutenzioni	Modalità di intervento	Frequenza
B9	Scrubber ad umido	Torre di lavaggio, fermagocce ed impianto di distribuzione acqua	Sostituzione completa della soluzione di abbattimento (*)	Settimanale
			Pulizia di tubazioni di adduzione, vasca di rilancio, torre di lavaggio fumi e fermagocce.	Semestrale
			Registrazione valore riportato sul contatore posto sulla tubazione in uscita alla vasca di rilancio	Settimanale
			Verifica del sistema a galleggiante di reintegro della soluzione	Settimanale
			Vuotatura completa e pulizia della vasca di rilancio	Trimestrale
E5	Ad umido	Impianto di nebulizzazione acqua	Controllo del corretto funzionamento dell'impianto di abbattimento ad umido a servizio dello sfiato del silos durante il carico del solfato di sodio	Annuale
E9/A E9/B E9/C	Filtri a maniche	Manica filtrante	Verifica integrità ed eventuale sostituzione elementi filtranti	Note ( $\alpha$ )( $\gamma$ )
E9/D	Impianto filtrazione EFFEDUE	Unità separatore	Controllo e pulizia interna botte aspirante separatore	Semestrale Nota ( $\gamma$ )
		Unità addensatore	Controllo funzionalità addensatore	
H1	Filtro a secco (saldatura)	Elemento filtrante	Sostituzione del filtro	Nota ( $\beta$ )
--	Filtro a secco (pesatura automatica colori)	Elemento filtrante	Sostituzione del filtro	Biennale

(\*) La sostituzione dell'acqua avviene in continuo e quindi la cadenza settimanale si intende riferita all'annotazione sul registro della lettura del valore riportato sul contatore.

( $\alpha$ ) operazione eseguita con cadenza settimanale. Da annotare sul registro all'occorrenza la sostituzione di un filtro a maniche e con cadenza semestrale l'esecuzione delle operazioni settimanali.

( $\beta$ ) La sostituzione del filtro a secco avviene ogni cento ore di lavoro e, comunque, ogni cinque anni (indipendentemente dal numero di ore lavorate).

( $\gamma$ ) Sporco eccessivo o soluzioni di continuità dell'elemento filtrante sono immediatamente rilevabili dal sistema di allarme visivo costituito da manometro differenziale